

Caratteristiche tecniche - Datasheet

Dimensioni: Larghezza 1000 (mm).

Lunghezza: misura standard L=3300 mm (luce netta 3000 mm) oppure può essere realizzato con lunghezza a richiesta fino a L=5500 mm (luce netta 5200 mm) previo accordo sui quantitativi minimi.

Spessore variabile: a caratterizzare TECHTUM™ è la conformazione geometrica a trapezio della sezione longitudinale che ricorda la capriata: una forma che garantisce un più alto grado di resistenza strutturale al sistema copertura.

Supporto esterno: il supporto metallico esposto agli agenti atmosferici viene realizzato in acciaio FE S250GD, zincato a caldo, protetto con preverniciatura di alta qualità. I supporti metallici nella versione standard sono: acciaio 0,60 mm esterno - 0,40 mm interno (UNI EN 10346).

Isolamento con schiumatura in continuo: resine poliuretaniche (PUR) - densità $39 \pm 2 \text{ Kg/m}^3$ - Valore di conducibilità termica iniziale: $\lambda = 0,020 \text{ W/(mK)}$

Trattamenti protettivi per supporto esterno: Preverniciatura con poliestere, superpoliestere (HD), PVDF, poliuretani PUR/PA, con spessori compresi tra 15 μm a 55 μm . Disponibilità su richiesta di altri film (vedi pag. 79).

Dimensions: Width 1000 (mm).

Length: standard length L=3300 mm (effective length 3000 mm) upon request from continuous production process max L=5500 mm (effective length 5200 mm) previous agreement on minimum quantities.

Thicknesses: TECHTUM™ has a longitudinal trapezoidal section shape, that recalls the traditional roof trusses: This shape ensures a higher level of structural strength to the roof system.

Metallic supports: steel according to EN 10147 type Fe E 250 G Norm, available simple hot galvanized through "sendzimir" process, galvanized prepainted or plastified. Standard steel gauge: 0.6 (ext.) + 0.4 (int.) mm Thicker or thinner gauges can be supplied upon request. (UNI EN 10346).

Insulation through continuous foaming process of: Polyurethane resins (PUR) - density $39 \pm 2 \text{ Kg/m}^3$
Initial value of thermal conductivity: $\lambda = 0.020 \text{ W/(mK)}$

Protective treatments for external support available on request: Pre-painting with polyester, superpolyester (hd), pvdf, polyurethane pur/pa, with thicknesses ranging from 15 μm to 55 μm . Availability on request of other films (see page 79).

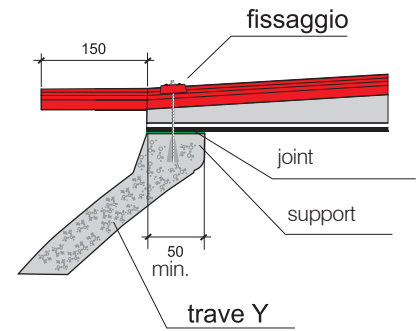
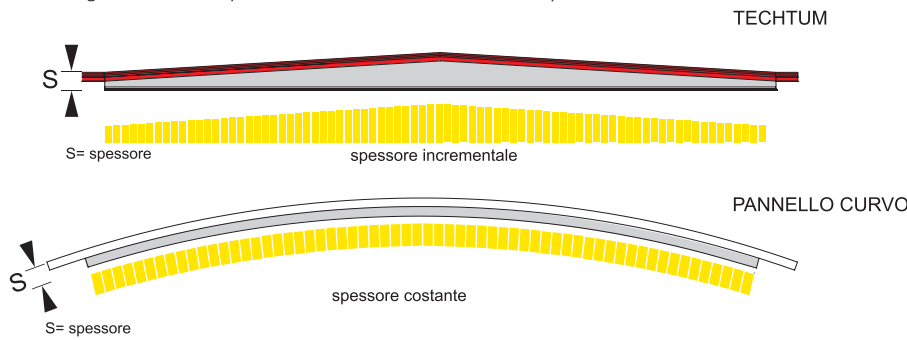
CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m²) - FRECCIA $\leq 1/200 \text{ L}$ MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m²) · DEFLECTION $\leq 1/200 \text{ L}$

Lunghezza pannello Panel length	Luce netta effettiva Effective Pitch "L"	Spess. pannello max Max panel thickness	Spess. pannello minino Minimum panel thickness	Carico max Max load
3300 mm	2900 mm	130 mm	40 mm	375 (kg/m ²)
4500 mm	4100 mm	166 mm	40 mm	234 (kg/m ²)
5300 mm	4900 mm	190 mm	40 mm	191 (kg/m ²)
5500 mm	5100 mm	190 mm	40 mm	179 (kg/m ²)

Approfondimenti sul rapporto di prova: Il rapporto di prova viene fornito a titolo puramente indicativo. Valori e formule non debbono essere utilizzati per stabilire o calcolare la portata del pannello. Sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli appropriati con specifico riferimento al singolo impiego. Gli spessori e la qualità di acciaio indicati sul rapporto di prova non rappresentano uno standard di prodotto poichè la combinazione di spessori e materiali viene determinata dal cliente in base alle proprie esigenze di carattere tecnico pertanto il cliente e/o il progettista sono tenuti a specificare spessore, qualità e tipo di materiali che il produttore dovrà impiegare nella costruzione dei pannelli.

Test report analysis: The report test given above is provided for information purposes only. Values and formulas should not be used to determine or calculate the flow rate of the panel. It is the responsibility and care of the customer and/or designer to draft appropriate calculations with specific reference for individual uses. The thicknesses and quality of steel defined in the report test above, does not represent a standard of product as the combination of thicknesses and materials is determined by the customer according to their technical requirements, therefore the customer and/or the designer are required to specify thickness, quality and type of materials that the producer will use in the construction of the panels.

Lo spessore incrementale garantisce maggior quantità di isolamento a parità di sezione del pannello curvo.
The triangular thickness provides increased insulation, compared to the same section of the curved panel.



TECHTUM™ è costituito da due supporti metallici nervati, tra i quali viene schiumato in continuo uno strato compatto di poliuretano ad alta densità a celle chiuse (densità: 40 Kg/m³). **TECHTUM™** è disponibile nelle versioni standard (PUR) oppure nella versione (PIR) con migliorate prestazioni. A garantire le ottime performance del prodotto è proprio il suo innovativo e brevettato sistema di realizzazione in ciclo continuo: offre così una assoluta monoliticità del sandwich ed una considerevole massa di coibente nella sezione longitudinale, infatti lo spessore variabile offre maggiore volume di isolante a parità di luce coperta.



TECHTUM™ is made with two ribbed metal supports, among which is foamed, in continuous process, a compact layer of high density closed cell polyurethane (density: 40 Kg / m³). **TECHTUM™** is available in the standard (PUR) or in the (PIR) with improved performance. The excellent performances of this product, are ensured with its innovative and patented production system in a continuous process: it provides a monolithic structure of the sandwich and a considerable mass of the insulation core.



Techtum™ si distingue per la sua facilità e rapidità di posa.
Techtum™ stands out for its ease and quick laying.

Coefficiente di dispersione termica
Coefficient of heat loss

Spess. pannello Panel thickness (mm)	Trasmittanza Transmittance U = W/m ² K
40-130*	0,25
* spessore variabile / variable thickness	

